

## Mall GmbH

Hersteller von Anlagen für die Bereiche:

- Regenwasserbewirtschaftung
- Abscheider
- Kläranlagen
- Pumpen- und Anlagentechnik
- Neue Energien

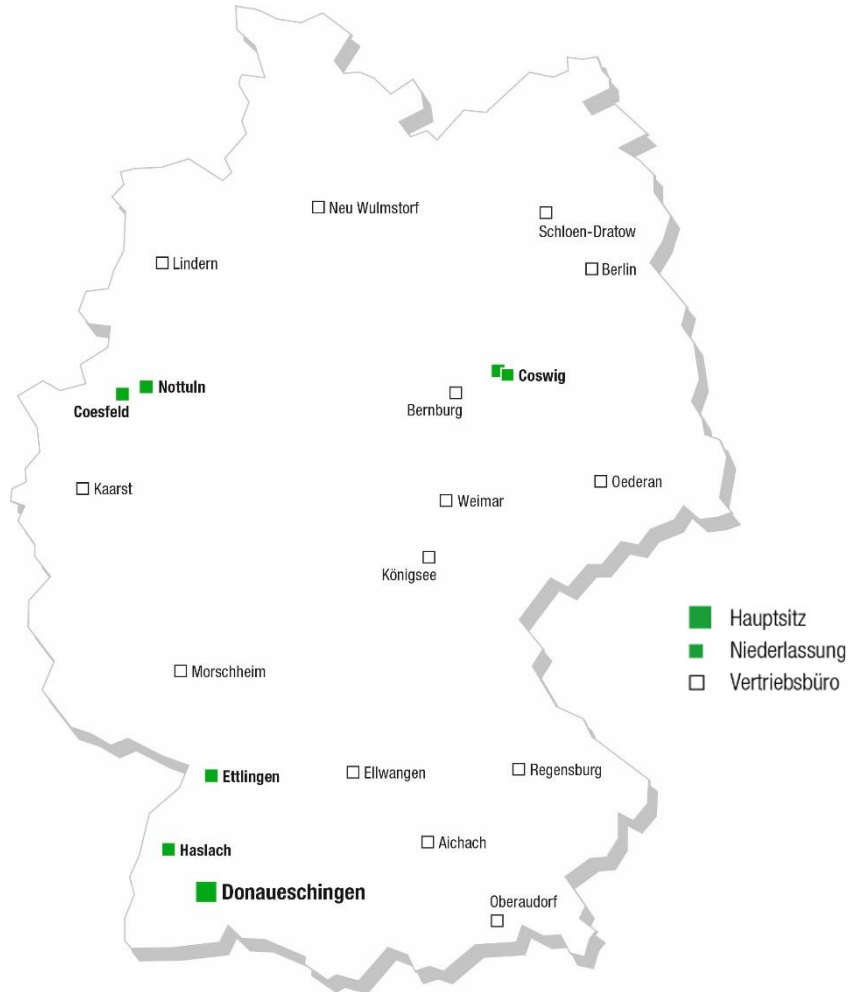


## Unternehmensdaten

- 500 Mitarbeiter
- 105 Mio. € Umsatz in 2024
- 7 Produktionsstätten in Deutschland  
2 Produktionsstätten in Österreich  
1 Produktionsstätte in Ungarn
- 25 Vertriebsniederlassungen  
in Deutschland
- Vertretungen in Europa



# Standorte



# Produktionswerke

**Donaueschingen**



**Ettlingen**



**Haslach**



**Coswig**



**Nottuln**



**Coesfeld**



**Asten**



**St. Valentin**



# Firmensitz in Donaueschingen



# Regenwasserbewirtschaftung

- Nutzen
- Versickern
- Gedrosselt ableiten
- Rückhalten
- Behandeln
- Verdunsten



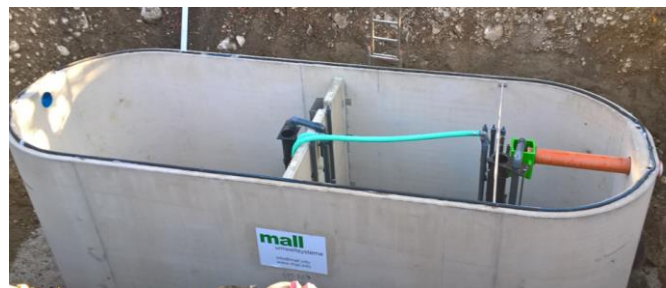
# Abscheider / Waschwasseraufbereitung

- Leichtflüssigkeitsabscheider EN 858 und DIN 1999 / ABKW-Abscheider
- Fettabscheider EN 1825 DIN 4040
- Kreislaufwasserbehandlung
- Rückhaltung, Trennung und Lagerung wassergefährdender Flüssigkeiten



## Kläranlagen von 4 – 200 EW

- Vollbiologische SBR-Kleinkläranlagen
- Abwassersammelgruben





# Pumpen- und Anlagentechnik

- Hebeanlagen nach DIN EN 12050, DIN 1986-100 und ATV-DVWK-A 134
- Stahlbetonschachtbauwerke
- PE-HD-Auskleidung / komplette PE-HD-Schachtbauwerke
- Rückstausicherung
- Armaturenschächte
- Sonderschaltanlagen



# Neue Energien

- Pelletspeicher mit Entnahmesystem Maulwurf
- Hackschnitzelbehälter
- Entwässerung von Silageflächen



## Dienstleistungen – Neuanlagen

- Beratung
- Projektunterstützung
- Lieferung / Einbau
- Montage / Inbetriebnahme
- Fachtagungen und Schulungen



# Service und Sanierung – Anlagen im Bestand

- Eigenkontrollen / Wartungen
  - Generalinspektionen
  - Dichtheitsprüfungen
  - Ersatzteilverkauf
  - Einweisungen und Abnahmen
  - Sanierungen
- ...und vieles mehr



# Internet

- [www.mall.info](http://www.mall.info)
- Bemessungsprogramme
- Ausschreibungstexte
- Betriebsanleitungen/  
Einbauanleitungen
- Zulassungen
- Stellenangebote

The screenshot shows the website interface for 'mall umweltsysteme'. At the top, there is a navigation menu with links for 'Start', 'Presse', 'Kontakt', 'Suchen', 'Über uns', 'Suche und Produktsuche', and a search bar. Below the navigation is a main banner for the 'Kompaktfettabscheideranlage Neutralux' product. The banner features a 3D cutaway diagram of the unit and the following text:

**Kompaktfettabscheideranlage Neutralux**

- + Vier Funktionen in einem Bauwerk integriert
- + Werkseitige PE-Auskleidung
- + Ausführung der Pumpen mit Ex-Schutz

Below the banner is a section titled 'Mall Umweltsysteme' with a short introductory paragraph. This is followed by a grid of eight product categories, each with a representative image and a right-pointing arrow:

- Regenwasserbewirtschaftung
- Abscheider
- Weschwasser-aufbereitung
- Rückhaltung und Trennung
- Kläranlagen
- Neue Energien
- Pumpen- und Anlagentechnik
- Schachtbauwerke Löschwasserbehälter

At the bottom of the screenshot is a 'Newsroom' section with two columns: 'Aktuelles' and 'Veranstaltungen'. The 'Aktuelles' column contains three news items:

- 13.04.2021**  
**Mall-Lösungen zur Umsetzung der DWA-A 102**  
Umwelt-info zu den neuen Bewertungsansätzen  
... mehr >
- 25.03.2021**  
**Neu seit Dezember 2020: Arbeitsblatt DWA-A 102**  
Was ändert sich für den Umgang mit Regenwasser?  
... mehr >
- 22.10.2020**  
**Eine Branche plant dezentral**  
Marktbefragung zum Umgang mit Regenwasser in D-A-CH  
... mehr >

At the bottom right of the newsroom section is a button labeled 'Alle Neuheiten >'.

## Social Media

 Klicken Sie „Gefällt mir“ und werden Sie unser Fan

 Abonnieren Sie unseren Kanal

 Kontaktieren Sie uns im Karriereportal Xing

 Abonnieren Sie uns auf Instagram

 Folgen Sie uns auf LinkedIn

**facebook**

**You Tube**

**XING**

 *Instagram*

**in**