

Mall-Kompaktpumpstation LevaPur

für Abwasser ohne Fäkalienanteil (Grauwasser) sowie Drainage-, Regen- und Abwasser aus Abscheideranlagen



Animation
Rückstauschutz

- Tauchmotorpumpe als überflutbares Blockaggregat in Nassaufstellung
- Fördermenge der Pumpe: max. 12 l/s
- Förderhöhe der Pumpe: max. 15 m
- Rohrleitung aus Edelstahl / Stahlguss komplett im Schacht vormontiert (inklusive Absperrschieber und Rückflussverhinderer)
- Inklusive Spülanschluss mit Storz-Kupplung C
- Druckrohrleitung endet ca. 200 mm außerhalb des Pumpwerks mit einer Rohrkupplung (Plasson) für Druckrohre PE-HD DN 50 da63.
- Mall-Standard-Schalt- und -Steueranlage mit einfacher Bedienung für den automatischen Pumpbetrieb inkl. Display zur Anzeige des Füllstands und von Fehlermeldungen, integrierter akustischer Alarm, potentialfreier Hochwasseralarm, freie Einstellmöglichkeit der Schaltpunkte, Betriebsstundenzähler, Amperemeter, Möglichkeit der Anbindung an Leitsystem über digitale und analoge Ein- / Ausgänge, Sonderfunktionen wie automatischer Pumpenwechsel, variabler Staffelanlauf oder Urlaubsbetrieb; ebenfalls ist der manuelle Betrieb über die Steuerung möglich.
- Niveaumessung für die Steuerung standardmäßig mit Staudruck (offenes System), falls Steuerung max. 10 m neben der Pumpstation; bei größerer Entfernung bzw. auf Wunsch anderes Niveaumesssystem gegen Aufpreis notwendig bzw. möglich.
- Standardmäßig mit Konus und Abdeckung Kl. A 15 geliefert
- Muffenbildung gemäß DIN 4034-1

Bestell-Nummer	Innen-Ø d mm	Anzahl Pumpen Stück	Art der Pumpe	Zulauftiefe Standard (max.) mm	Gesamt-tiefe mm	Schwerstes Einzelgewicht kg	Gesamt-gewicht kg
LevaPur-E	1000	1	Kanalradpumpe	1400 (3000)	2200	1.850	2.590

Einzelumpwerk

Doppelpumpwerk

LevaPur-D	1000	2	Kanalradpumpe	1400 (3000)	2200	1.900	2.670
-----------	------	---	---------------	-------------	------	-------	-------

Optionen

- OPA701 Ausführung der Anlage mit Ex-geschützten Tauchmotorpumpen mit Gerätekategorie 2G, Ex-geschützter hydrostatischer Pegelsonde (4-20 mA) mit 30 m Kabel mit Gerätekategorie 1G (Kategorie gemäß Definition in ATEX-Richtlinie 94/9/EG) – inkl. Ex-Schutz-Barriere (eigensichere Verdrahtung nach den aktuellen ATEX-Vorschriften) für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen und netzunabhängige Alarmanrichtung
- OPA802 Leistungsstärkere Tauchmotorpumpe mit Fördermenge max. 15,5 l/s und Förderhöhe max. 19 m (Mehrpreis pro Pumpe)
- 417175 Netzunabhängige Alarmanrichtung mit optischem und akustischem Alarmsignal
- 417240 GSM-Modem zur Übersendung von Alarmmeldungen auf ein Mobiltelefon (SIM-Karte bauseits) und Sperrung der Pumpstation per Mobiltelefon
- 419225 Mini-GSM-Modem (H x B x T; 40 x 65 x 110 mm) – Micro SIM bauseits
- OPA900 Freiluftschrank mit Alarmleuchte zur Aufnahme der Schalt- und Steueranlage PS1 / PS2 LCD bis 4 kW (Schaltanlage bereits verbaut)
- 705746 Rückstauschleife DN 50 inkl. Rohrbegleitheizung und Anschlussnippel (Außengewinde mit Blindecke)
- OPA950 Ausführung der Rückstauschleife DN 50 und der Schalt- und Steueranlage in einem Kombi-Freiluftschrank
- 705756 Rückstauschleife LevaStop DN 50 – Ausführung mit Rohrbegleitheizung und Steueranlage PS2 + OAC
- OPA904 Niveaumessung für die Steuerung mit Ex-geschützter hydrostatischer Pegelsonde (4-20 mA) mit 30 m Kabel mit Gerätekategorie 1G (Kategorie gemäß Definition in ATEX-Richtlinie 94/9/EG) – inkl. Ex-Schutz-Barriere (eigensichere Verdrahtung nach den aktuellen ATEX-Vorschriften) für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen
- Ausführung Steuerung mit 7"-TFT-Touch-Panel
- Abdeckung Klasse B 125 / D 400 / F 900

Webcode **M6031**

