

Projektbericht: Abwasserschacht, Elefantentank Allwetterzoo Münster



Ausgangssituation

Der 1974 eröffnete und 30 ha große Allwetterzoo in Münster will seinen Elefantentank erweitern: Zusätzlich zur bestehenden Elefantentankanlage sollen ein separates Bullenhaus samt Kral, eine vergrößerte Freianlage mit Badebecken und eine Suhle für Schlammblätter entstehen. Der Elefantentank wird dann mit ca. 5.000 m² mehr als doppelt so groß sein wie bisher. Das anfallende Abwasser soll zunächst umgewälzt und ab einem gewissen Verschmutzungsgrad dem zoeigenen Abwasserkanal zugeführt werden.

Problemlösung

Die Mall-Pumpenanlage wälzt das Wasser des Elefantentankbeckens durch eine Tauchmotorpumpe mit automatischem Kupplungssystem solange um, bis ein bestimmter Verschmutzungsgrad erreicht ist. Dann wird über ein Schiebersystem ein Teil des Schmutzwassers dem Abwasserkanal zugeführt und durch Frischwasser ersetzt. Die Anlage ist mit einem Trockenlaufschutzsystem und einem Notüberlauf ausgestattet. Zu Wartungszwecken verfügt sie außerdem über einen Zugang mit ca. 800 mm Durchmesser.

Projektdaten

Bauherr: Westfälischer Zoologischer Garten Münster GmbH
Planung: Bantec GmbH, Berlin
Lieferung: Mall GmbH
Fertigstellung: September 2012

Anlagenkomponenten

- Doppelpumpwerk mit zwei separaten Abläufen (Kanalüberlauf / Pufferbecken)
- Pumpen Fabrikat KSB

Vorteile auf einen Blick

- Kein anderes Material ist so gut für den Tief- und Erdbau geeignet wie Beton
- Vorgefertigte Systembauteile mit gleichbleibender Qualität – Betongüte C45/55 (B 55 WU)
- Kurze Montagezeiten durch Fertigteile
- Garantierte Bauwerksdichtheit
- Auftriebssicher
- Werkseitig vorausgerüstete Schächte ermöglichen unmittelbare Baugrubenverfüllung nach dem Einbau und sofortige Befahrbarkeit der Abdeckplatten



Mall GmbH

Oststr. 7
48301 Nottuln
Telefon: +49 2502 22890-0
Telefax: +49 2502 22890-800

info@mall.info
www.mall.info