Mall-Miet-Abscheideranlage NeutraRent für den vorübergehenden Einsatz

Es gibt Situationen, die es erforderlich machen, schnellstmöglich eine Abscheideranlage einzusetzen, um weitere Gewässerverunreinigungen zu verhindern. Diese Fälle können u.a. sein: Ölunfall, Havarie, Grundwassersanierung, Baustellenentwässerung. Hier ist es dann zweckmäßig, eine mobile Abscheideranlage einzusetzen.

Unsere mobile Abscheideranlage NeutraRent ist die richtige Lösung für solche Einsatzzwecke. Die Anlage besteht aus einem vorgeschalteten Schlammfang, dem geprüften Abscheider Klasse I NeutraSteel, einer Probenahmeeinrichtung und einer Warnanlage. Sie wird anschlussfertig geliefert und ist so konstruiert, dass sie für Kurzfristeinsätze auf einen Anhänger passt. Für längere Einsätze wird sie auf einem Podest angeliefert.

Informationen zu unseren Mietbedingungen finden Sie auf Seite 166.

Webcode **M5555**

Mall-Abscheideranlage NeutraFlex für den mobilen Einsatz, anschlussfertig

Es gibt Situationen in/für Unternehmen, wo es von Vorteil ist, auf dem Betriebsgelände eine mobile Abscheideranlage nach DIN EN 858 und DIN 1999-100 für unterschiedliche Abwasseranfallstellen mit mineralischen Leichtflüssigkeiten einsetzen zu können.

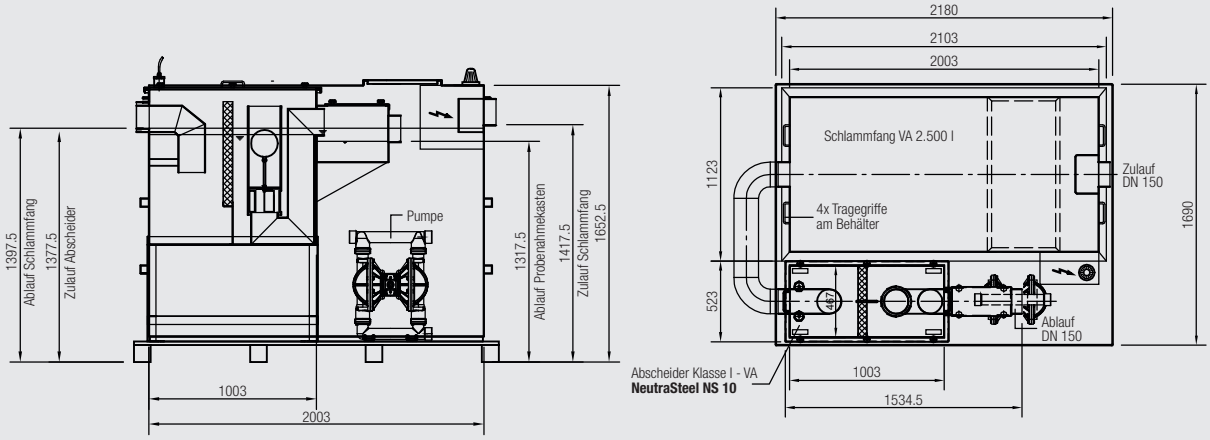
Diese Fälle können u. a. sein:
- Große Industrieunternehmen
- Mobile Waschanlagen
- Feuerwehren, THW
- Bundesbahn

Mobile Abscheideranlage NeutraFlex (ABKW-Abscheider System A)
Die mobile Abscheideranlage ist die richtige Lösung für den dauerhaften Einsatz an verschiedenen Einsatzorten mit mineralölhaltigem Abwasser.
Die Anlage besteht aus einer vorgeschalteten Sedimentationseinrichtung, einem Abscheider System A NeutraSteel mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung, einer Probenahmeeinrichtung, einer Warneinrichtung NeutraStop OAC mit GSM-Modem zum Versenden von OK-, Alarm- und Fehlermeldungen, einer Blinkleuchte mit Summer sowie einer pneumatisch betriebenen Pumpe zur schonenden Förderung des mineralölhaltigen Abwassers in die Abscheideranlage. Sie wird anschlussfertig geliefert und ist so konstruiert, dass sie auf einem Anhänger transportiert werden kann.

Einsatz vor Ort
Aufgebaut ist die Abscheideranlage auf einer Palette, sodass sie vor Ort mit einem entsprechenden Anhänger und Hubgerät transportiert werden kann. Für den Transport muss die Abscheideranlage unbedingt entleert und gereinigt sein! Bauseits müssen die Zu- und Ablaufleitung angeschlossen, der Strom- und der Druckluftanschluss hergestellt werden. Die Abscheideranlage ist dann betriebsbereit. Aufstellung, Einweisung in die Funktionsweise der Anlage und das Führen des Betriebstagebuches kann von uns durchgeführt werden.

Technische Daten
- Nenngrößen NS 3, NS 6 und NS 10
- Schlammfanginhalt: 650 l passend vor NS 3, 2500 l passend vor NS 6 und 10 (NeutraSed, VA)
- ABKW-Abscheider System A: NS 3, 6 und 10 (NeutraSteel)
- Anschlussnennweiten: NS 3 DN 100, NS 6 und 10 DN 150
- Selbsttätige Warneinrichtung NeutraStop OAC mit GSM-Modem zur Weiterleitung von Alarmen und Störungen als SMS, E-Mail oder ins Festnetz inkl. Leichtflüssigkeitssensor und Niveauwächter
- Stromanschluss: 230 V
- Anlagengröße NS 10 (b x t x h): 1.800 x 2.250 x 1.700 mm
- Anlagengewicht NS 10: ca. 500 kg

Optionen
- Ölabzugsvorrichtung
- Schauglas am Abscheider zur Kontrolle der Ölschichtdicke

Bauseitige Leistungen
- Druckluft (max. 8 bar Steuerdruck, Luftmenge für NS 3 48 m³/h, NS 6 115 m³/h und NS 10 140 m³/h
- Stromanschluss 230 V
- Zu- und Ablaufleitungen verlegen und anschließen
- Herstellen eines Pumpensumpfes

Webcode **M5558**