

Projektbericht: Abscheideranlage, Remise Wiener Lokalbahnen



Ausgangssituation

In Wien-Inzersdorf entstehen auf 6.500 m² eine kombinierte Abstell- und Revisionshalle sowie ein Betriebsgebäude für die Badner Bahn der Wiener Lokalbahnen. Künftig können dort nicht nur Triebfahrzeuge unter Dach abgestellt, sondern auch Sandbefüllung, Innenreinigung, Außenwäsche, Wartungs-, Einstell- und Revisionsarbeiten sowie Kleinreparaturen in den Hallen durchgeführt werden. Das neue WLB-Zentrum bietet außerdem Platz für Betriebs-, Büro-, Sanitär- und Aufenthaltsräume. Die in den Abstell- und Wartungshallen für 32 Triebfahrzeuge anfallenden Abwässer müssen einer ordnungsgemäßen Entwässerung unterzogen werden. Deshalb sollte ein Mineralölabscheider entsprechend ÖNORM B 5101 mit Warneinrichtungen eingebaut werden.

Problemlösung

Die Wahl des Bauherrn fiel auf eine Lösung mit drei Kompaktabscheidern von Mall mit integrierten Dichtungen, die in kürzester Zeit versetzt werden konnten. Die Behälter wurden werkseitig bereits auf die exakten Höhen produziert, so dass vor Ort keine Ausgleichshilfen mehr notwendig wurden.

Projektdaten

Bauherr: Aktiengesellschaft der Wiener Lokalbahnen, Wien
Planung: Architekt Gerhard Moßburger ZT GesmbH, Wien
Lieferung: Mall GmbH Austria
Fertigstellung: Herbst 2015 (Einbau Abscheider)

Anlagenkomponenten

- 3 x Benzinabscheider Klasse II und Koaleszenzabscheider Klasse I mit Schlammfang NeutraPro, davon 2 x NS 3-650 und 1 x NS 6-1200, jeweils mit Probennahmekammer
- Warn- und Überwachungsanlage NeutraStop OASA
- Wartungsset NeutraTool

Vorteile auf einen Blick

- Anlagenteile mit Zulassung und ÖNORM-Zertifizierung
- Kurze Bauzeit
- Kompletter Service aus einer Hand
- Behälter mit integrierter Dichtung
- Kein Fundament erforderlich



Mall GmbH Austria

Bahnhofstraße 11
4481 Asten
Telefon: +43 7224 22372-0
Telefax: +43 7224 22372-400

info@mall-umweltsysteme.at
www.mall-umweltsysteme.at